

Jednoduché klouby

Spoje vysoké kvality série S

Jádro a vidlice celkově z ocele CrNi

Cementované a kalené $HRC \geq 60$,

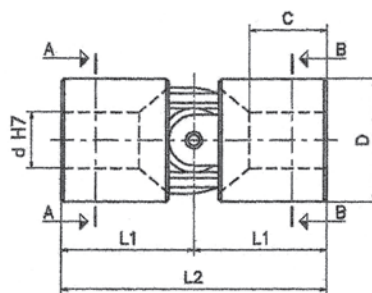
$R \geq 200 \text{ Kgf/mm}^2$

Předem promazané

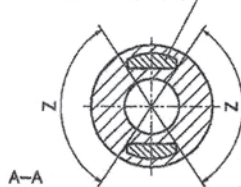
Zabudované mazací zařízení

Max. úhel: 45°

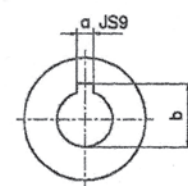
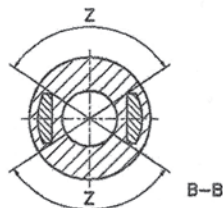
Max. počet otáček 1000/min



60 HRC CEMENTED Cr.Ni. STEEL



Z=boring area



Typ	Kód	d	D	L2	L1	C	Kód	Kód	a	b	Hmot. [kg]
01S	SSOS 0600	6	16	34	17	9	—	—	—	—	0,05
02S	SSOS 0800	8	18	40	20	11	—	—	—	—	0,06
03S	SSOS 1000	10	22	48	24	14	SSOS 101C	SSOS 102C	3	11,4	0,11
04S	SSOS 1200	12	26	56	28	16	SSOS 121C	SSOS 122C	4	13,8	0,17
05S	SSOS 1400	14	29	60	30	17	SSOS 141C	SSOS 142C	5	16,3	0,22
1S	SSOS 1600	16	32	68	34	20	SSOS 161C	SSOS 162C	5	18,3	0,32
2S	SSOS 1800	18	37	74	37	21	SSOS 181C	SSOS 182C	6	20,8	0,47
3S	SSOS 2000	20	42	82	41	23	SSOS 201C	SSOS 202C	6	22,8	0,67
4S	SSOS 2200	22	47	95	47,5	25	SSOS 221C	SSOS 222C	6	24,8	1,00
5S	SSOS 2500	25	52	108	54	29	SSOS 251C	SSOS 252C	8	28,3	1,35
6S	SSOS 3000	30	58	122	61	34	SSOS 301C	SSOS 302C	8	33,3	1,85