

Kritéria volby typu vodící tyče

Vodící tyče z různých materiálů a provedení umožňují ve spojení s kuličkovými pouzdry, uchyceními tyčí, podpěrami a linear sety sestavit kvalitní a hospodárný lineární vodící systém.

Vodící tyče jsou indukčně kaleny. Tento způsob tepelného zpracování zajišťuje rovnoměrnou kvalitu povrchu (valivé plochy) v radiálním a axiálním směru. Tímto způsobem kalení se současně docílí tvrdé vodící plochy při rovnoměrně tloušťce tvrzené vrstvy materiálu a umožňuje také bezproblémové opracování tyčí díky měkkému jádru.

Vodící tyče jsou poté vysoce přesně broušené a podléhají přísné kontrole kvality z hledisek kruhovitosti, válcovitosti, přímosti a stejnorodosti povrchu.

Pro Váš případ použití můžete zvolit optimální vodící tyč.

Náš typ	Vlastnosti	Provedení / materiál	Tvrdość vodící plochy	Tolerance vnějšího průměru	Rozsah průměrů	Str.
W	<ul style="list-style-type: none"> · velmi vysoká tvrdost tyče · možnost oprac. tyčí viz str. 67 · slabá odolnost proti korozi 	Plné tyče indukčně kalené a broušené Cf53 (1.1213) nebo Ck 55 (1.1203)	62 ± 2 HRC	h6	3–120 mm	
WV	<ul style="list-style-type: none"> · vnější průměr kalený a tvrdě chrom. 5–10 μ · možnost oprac. tyčí viz str. 67 · částečná odolnost proti korozi 	Tvrděchromované indukčně kalené a broušené plné tyče Cf53Cr (1.1213) nebo Ck 55 (1.1203)	900–1100 HV	h7	3–120 mm	
WRB	<ul style="list-style-type: none"> · vysoká tvrdost povrchu · možnost oprac. tyčí viz str. 67 · odolnost proti korozi 	Nerezové indukčně kalené a broušené plné tyče X46Cr13 (1.4034)	55 ± 2 HRC	h6	5–60 mm	
WRA	<ul style="list-style-type: none"> · vysoká tvrdost povrchu · možnost oprac. tyčí viz str. 67 · odolnost proti korozi a částečně i chemikáliím 	Nerezové indukčně kalené a broušené plné tyče odolné chemikáliím X90CrMoV18 (1.4112)	57 ± 2 HRC	h6	5–60 mm	
WH	<ul style="list-style-type: none"> · velmi vysoká tvrdost tyče · možnost oprac. tyčí viz str. 67 · slabá odolnost proti korozi · nízká hmotnost · možnost vedení kabelů, vzduchu apod. 	Duté tyče indukčně kalené a broušené 100Cr6 (1.3505)	62 ± 2 HRC	h6	12–100 mm	