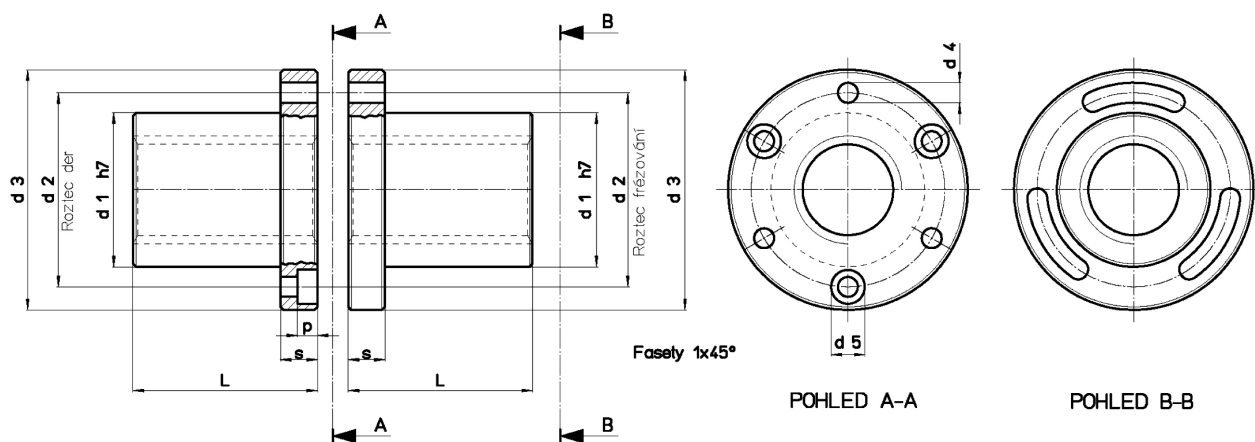


Materiál: EN 1982 Cu Sn12-C – CC483K

Maticice z cínového bronzu, zvláště vhodná k neustálým posunům s dobrou odolností vůči otěru/opotřebení. Maticice CDF umožňují regulaci vůle mezi šroubem a maticí, dokud nebudou vůle dostatečně omezeny. Nelze operovat s "předpětím" matic (předpětí je možné pouze při použití kulových šroubů). Doporučujeme kvalitní mazání. V případě nutnosti si v technickém oddělení vyžádejte návod k montáži.



Kód pro matici PRAVÁ	Kód pro matici LEVÁ	Průměr pro stoupání	Počet chodů v závitu	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	p mm	L mm	s mm	Počet děr pro šrouby	Upevňovací šrouby (Třída 8.8)	Váha kg/kus	At mm ² (1)
CDF 25 B R	-	Tr 25×10 (P5)	2	35	48	62	6,5	11	6,5	45	12	6	M6	0,786	1590
CDF 25 E R	-	Tr 25×25 (P5)	5	35	48	62	6,5	11	6,5	45	12	6	M6	0,786	1590
CDF 28 B R	-	Tr 28×10 (P5)	2	40	53	68	6,5	11	6,5	50	12	6	M6	1,064	2000

Návod k montáži:

1. Maticice jsou dodávány v páru a navzájem spojené. Při montáži je třeba zachovávat párování. Na vnější válcovité straně příruby má každý pár matic vyrytou rysku pro indikaci správné montáže, tuto rysku je třeba ihned najít a řídit se podle ní během montáže, jak je specifikováno níže.
2. Určete matici, která se bude upevňovat jako první: jedná se o matici se šesti otvory na přírubě, z nichž pouze tři mají prohlubně pro šrouby s válcovou hlavou se zapuštěným šestihranem (imbusové šrouby). Druhá maticice je maticice s rýhováním na přírubě, a tato maticice bude upevněna následně.
3. Upevnění první maticice ke konstrukci, na kterou má být nasazena: vložte šrouby s válcovou hlavou se zapuštěným šestihranem do třech otvorů, které mají prohlubně pro tyto šrouby, nasadte matici na závít a důkladně utáhněte tři šrouby; nyní je první maticice dokonale utažena.
4. Upevnění/utažení druhé maticice, která umožňuje regulovat vůli: U obou matic vyhledejte rysky indikující správnou montáž, přisuňte druhou matici k první, přírubu proti přírubě. Když jsou rysky na přírubách obou matic proti sobě, nasadte do třech drážek příruby tři šrouby, sloužící k upevnění druhé maticice ke konstrukci stroje. Našroubujte tři právě vložené šrouby tak, aby se o sebe dvě maticice opíraly, avšak šrouby nedotahujte na doraz. Maticice musí být nasazeny tak, aby se mezi sebou otáčely.
5. Montáž šroubu: upevněte šroub a přišroubujte jej ke dvěma maticím.
6. Seřízení vůle: nechte otáčet druhou matici vůči první tak, aby zůstala požadovaná vůle, a poté dotáhněte tři šrouby, kterými se upevňuje druhá maticice ke konstrukci.

(1) Celková dosedací plocha mezi šroubovými zuby a zuby na matici na ploše kolmo k ose.